

Changzhou Xionghua Tongtai Automation Equipment Co., Ltd



User's Guide Hot-runner sequence control box XHSX-06

Feature:

- | Use for controlling the valves of hot-runner according to different sequence, supporting the use of two-color or three-color injecting molding machine
- | Control 1-30 channels solenoid valve
- | Adopt 7-inch touch screen, display the working condition on the work screen and set the parameter on the set screen.
- | Separately set the multigroup interval and working time of every channel
- | With the manul test function, separately open or close to test every channel
- | External 1-2 24V-voltage signal to trigger start
- | Trouble signal output,input and other signals are selectable

Panel picture



The Front

- 1-The panel has the power indicator, solenoid valves operation indicator, and power switch.
- 2-The touch-screen shows the current time and work status



The Back

- 1- input trigger signal , DC 24V
- 2- Solenoid valve Output control connector
- 3- power transmission line, air circuit-break switch。

Set and operation instruction

1-Operation display: when it automatically operates, the screen shows the working status and time of every channel.

		时序控制系统					日期 2012-04-13 15:47:09
							系统已运行 4 星期 5
 停止 射出时间 0秒	工作组	1#	2#	3#	4#	5#	6#
	状态	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
	延时时间1	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒
	工作时间1	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒
	延时时间2	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒
	工作时间2	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒
手动 自动 设定		常州市雄华自动化设备有限公司 http://www.czxhauto.com					

2- Manually test display: manually test solenoid valve connection and operation of every channel



手动操作

日期 2012-04-13 15:47:42

系统已运行 37 星期 5

设备输出状态

OFF
1# 阀

OFF
2# 阀

OFF
3# 阀

OFF
4# 阀

OFF
5# 阀

OFF
6# 阀

手动启动

OFF
1# 阀

OFF
2# 阀

OFF
3# 阀

OFF
4# 阀

OFF
5# 阀

OFF
6# 阀

手动

自动

设定

常州市雄华自动化设备有限公司
<http://www.czqhauto.com>

3- Set display: separately set the work time, delay time of every channel



参数设置

日期 2012-04-13 15:48:20

系统已运行 75 星期 5

工作组	延时1	工作1	延时2	工作2
1# 阀	0秒	0秒	0秒	0秒
2# 阀	0秒	0秒	0秒	0秒
3# 阀	0秒	0秒	0秒	0秒
4# 阀	0秒	0秒	0秒	0秒
5# 阀	0秒	0秒	0秒	0秒
6# 阀	0秒	0秒	0秒	0秒

手动

自动

设定

常州市雄华自动化设备有限公司
<http://www.czqhauto.com>

TEL:86-519-86968907/86960058/86998907 FAX: 0519-86968907-832

- 4 -

The signal chart of input/output

Item	input		output
	trigger signal	power	solenoid valve
Rated voltage/ frequency		AC220V ($\pm 10\%$) 50Hz/60Hz Machine will continue to work when the momentary power failure duration is within 200 ms.	
Input power protection		(5 Φ ×20mm glass tube fuse) 250V/2A	250V/1A
Input/output signal voltage	—		DC24V $\pm 10\%$
Input/output signal current	10mA/DC24V		1A
Input/output response time	200ms		200ms
Input/output signal	DC voltage signal input		transistor output
Input/output points	2 points		6 points

Contact information

Company name: Changzhou Xionghua Tongtai Automation Equipment Co., Ltd

Address: 13-315 QianShengLanTing, NO. 15, LanLing Road, TianNing District

Tel: 0519-86960058 86998907 86968907

Fax: 0519-86968907-832

Zip Code: 213015

E-mail: XHautomation@hotmail.com